



COMUNE DI
BERGEGGI

Via De Mari 28 D -17028 - Bergeggi

Tel. 019 25.7901 -

PEC: protocollo@pec.comune.bergeggi.sv.it

Ufficio Tributi: e-mail b.tributi@comune.bergeggi.sv.it

Ricevuta n. _____ del ____/____/____
da compilare a cura del Comune

DICHIARAZIONE USO COMPOSTIERA

e contestuale RICHIESTA RIDUZIONE (TARI)

ai sensi art. 47 del D.P.R. 445 del 28/12/2000)

Il/la sottoscritto/a _____

C.F. _____ nato/a a _____ il _____

residente a **BERGEGGI** in Via _____ n. _____

tel. _____ cell. _____ e-mail _____

DICHIARA (art. 47 del D.P.R. 445 del 28/12/2000)

☐ **Di essere iscritto nella lista di carico per la riscossione della Tassa Rifiuti TARI**

Di essere residente nel Comune di Bergeggi ():**

- ☐ in una abitazione dotata di orto/giardino;
 - ☐ e disporre, a qualsiasi titolo, di un orto, un giardino, un terreno anche non in adiacenza all'abitazione di residenza;
 - ☐ Di aver ritirato in data _____ la compostiera domestica fornita gratuitamente dal Comune di Bergeggi
- Ovvero
- ☐ di essere in possesso di una compostiera domestica per la produzione di compost acquisita autonomamente;

Dichiara inoltre:

- > Di aver installato detta compostiera nel territorio del Comune di Bergeggi e nello specifico nel terreno identificato in località _____ al Foglio _____ mappale _____ e di rifornirla con i rifiuti organici prodotti a Bergeggi dall'abitazione presso il quale sono residente di via _____ civ _____ int. _____
- > Di impegnarsi ad utilizzare regolarmente la predetta compostiera finalizzata alla produzione di compost domestico.

Inoltre CHIEDE

l'applicazione di eventuali riduzioni previste dal Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti - TARI approvato con deliberazione del C.C. n. 17 del 26/04/2023 e s.m.i.,

Dichiara Infine:

A. di essere consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, come previsto dall'art. 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445;

B. di essere consapevole che in caso di dichiarazioni non veritiere il sottoscritto decade dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della presente dichiarazione, come previsto dall'art. 75 del D.P.R. 445/2000;

Bergeggi, ____/____/____

Il Dichiarante

(firma leggibile)

1. La presente dichiarazione, ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000, deve essere sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a **copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore**. La dichiarazione può essere inviata anche per via telematica. Se inviata per via telematica è valida se sottoscritta mediante la firma digitale o quando il sottoscrittore è identificato dal sistema informatico con l'uso della carta di identità elettronica.

Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti - TARI

Art. 13 – Riduzioni ed esenzioni

..... OMISSIS.....

4. Ai sensi della Legge n. 221/2015 articolo 37 comma 1, la TARI è ridotta nella misura del 5% della quota fissa e del 5% della quota variabile della tariffa per le utenze domestiche che effettuano compostaggio aerobico per i propri rifiuti organici. Sono esclusi dalla riduzione i locali di pertinenza, quali box, autorimesse, cantine, etc. La riduzione è subordinata alla presentazione di apposita comunicazione e sarà applicata dal primo giorno del mese successivo a quello in cui è stata presentata la dichiarazione stessa. Tale riduzione cessa retroattivamente a decorrere dall'inizio dell'anno, qualora fosse rilevato il mancato utilizzo della compostiera o un errato svolgimento del compostaggio aerobico OMISSIS.....
8. Le riduzioni di cui ai precedenti commi devono essere appositamente richieste dal soggetto passivo con la presentazione di apposita attestazione: esse decorrono dal primo giorno del mese solare successivo e vengono meno a decorrere dal mese solare successivo a quello in cui cessa il presupposto per godere della riduzione.
9. L'attestazione deve essere presentata direttamente presso gli uffici comunali, con posta raccomandata o PEC . L'agevolazione decorre dal primo giorno del mese successivo a quello in cui è stata presentata l'attestazione.
10. Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, ne sarà presa in considerazione al massimo una, la più favorevole al contribuente.
11. Ai fini dell'applicazione di riduzioni od esenzioni, in relazione alle casistiche individuate dagli artt. 12 e 13, i contribuenti sono tenuti a presentare apposita autocertificazione, utilizzando la modulistica predisposta dagli uffici comunali, attestante la sussistenza dei requisiti necessari. OMISSIS.....

(**)

Regolamento per la gestione dei rifiuti urbani es assimilabili agli urbani e per la nettezza urbana

Art.35 – –COMPOSTAGGIO DOMESTICO DELLA FRAZIONE ORGANICA E DEI RIFIUTI VEGETALI

..... OMISSIS.....

4)...omissis....

I richiedenti dovranno possedere i seguenti requisiti:

–**essere residenti nel Comune di Bergeggi in una abitazione dotata di orto/giardino;**

–**essere residenti nel Comune di Bergeggi e disporre, a qualsiasi titolo, di un orto, un giardino, un terreno anche non in adiacenza all'abitazione di residenza**

..... OMISSIS.....

AVVISO: Si informa che nel caso in cui il soggetto dichiarante NON coincidesse con il soggetto passivo TARI per l'anno in corso, NESSUNA RIDUZIONE POTRA' ESSERE APPLICATA

Il Comune di Bergeggi in qualità di titolare tratterà i dati personali conferiti con il presente modulo, con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per le finalità previste dal Regolamento UE 2016/679 (GDPR), in particolare per l'esecuzione dei propri compiti di interesse pubblico.