



**COMUNE DI  
BERGEGGI**

Via De Mari 28 D -17028 - Bergeggi  
Tel. 019 25.7901 -  
PEC: protocollo@pec.comune.bergeggi.sv.it  
Ufficio Tributi: e-mail b.tributi@comune.bergeggi.sv.it

**DICHIARAZIONE Uso COMPOSTIERA**

**e contestuale RICHIESTA RIDUZIONE (TARI)**

*(ai sensi art. 47 del D.P.R. 445 del 28/12/2000)*

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a **BERGEGGI** in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

tel. \_\_\_\_\_ cell. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

**D I C H I A R A (art. 47 del D.P.R. 445 del 28/12/2000)**

- Di essere iscritto nella lista di carico per la riscossione della Tassa Rifiuti TARI**

**Di essere residente nel Comune di Bergeggi (\*\*):**

- in una abitazione dotata di orto/giardino;
- e disporre, a qualsiasi titolo, di un orto, un giardino, un terreno anche non in adiacenza all'abitazione di residenza;
- Di aver ritirato in data \_\_\_\_\_ la compostiera domestica fornita gratuitamente dal Comune di Bergeggi
- Ovvero
- di essere in possesso di una compostiera domestica per la produzione di compost acquisita autonomamente;

**Dichiara inoltre:**

- > Di aver installato detta compostiera nel territorio del Comune di Bergeggi e nello specifico nel terreno identificato in località \_\_\_\_\_ al Foglio \_\_\_\_\_ mappale \_\_\_\_\_ e di rifornirla con i rifiuti organici prodotti a Bergeggi dall'abitazione presso il quale sono residente di via \_\_\_\_\_ civ. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_
- > Di impegnarsi ad utilizzare regolarmente la predetta compostiera finalizzata alla produzione di compost domestico.

**Inoltre CHIEDE**

l'applicazione di eventuali riduzioni previste dal Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti - TARI approvato con deliberazione del C.C. n. 17 del 26/04/2023 e s.m.i.,

**Dichiara Infine:**

**A.** di essere consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, come previsto dall'art. 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445;

**B.** di essere consapevole che in caso di dichiarazioni non veritieri il sottoscritto decade dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della presente dichiarazione, come previsto dall'art. 75 del D.P.R. 445/2000;

**Bergeggi, \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_**

**Il Dichiarante**

(firma leggibile)

**1. La presente dichiarazione, ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000, deve essere sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore. La dichiarazione può essere inviata anche per via telematica. Se inviata per via telematica è valida se sottoscritta mediante la firma digitale o quando il sottoscrittore è identificato dal sistema informatico con l'uso della carta di identità elettronica.**

## **Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti - TARI**

### **Art. 13 – Riduzioni ed esenzioni**

..... OMISSIS.....

4. Ai sensi della Legge n. 221/2015 articolo 37 comma 1, la TARI è ridotta nella misura del 5% della quota fissa e del 5% della quota variabile della tariffa per le utenze domestiche che effettuano compostaggio aerobico per i propri rifiuti organici. Sono esclusi dalla riduzione i locali di pertinenza, quali box, autorimesse, cantine, etc. La riduzione è subordinata alla presentazione di apposita comunicazione e sarà applicata dal primo giorno del mese successivo a quello in cui è stata presentata la dichiarazione stessa. Tale riduzione cessa retroattivamente a decorrere dall'inizio dell'anno, qualora fosse rilevato il mancato utilizzo della compostiera o un errato svolgimento del compostaggio aerobico ..... OMISSIS.....
8. Le riduzioni di cui ai precedenti commi devono essere appositamente richieste dal soggetto passivo con la presentazione di apposita attestazione: esse decorrono dal primo giorno del mese solare successivo e vengono meno a decorrere dal mese solare successivo a quello in cui cessa il presupposto per godere della riduzione.
9. L'attestazione deve essere presentata direttamente presso gli uffici comunali, con posta raccomandata o PEC . L'agevolazione decorre dal primo giorno del mese successivo a quello in cui è stata presentata l'attestazione.
10. Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, ne sarà presa in considerazione al massimo una, la più favorevole al contribuente.
11. Ai fini dell'applicazione di riduzioni od esenzioni, in relazione alle casistiche individuate dagli artt. 12 e 13, i contribuenti sono tenuti a presentare apposita autocertificazione, utilizzando la modulistica predisposta dagli uffici comunali, attestante la sussistenza dei requisiti necessari. .... OMISSIS.....

(\*\*)

### **Regolamento per la gestione dei rifiuti urbani es assimilabili agli urbani e per la nettezza urbana Art.35 – –COMPOSTAGGIO DOMESTICO DELLA FRAZIONE ORGANICA E DEI RIFIUTI VEGETALI**

..... OMISSIS.....

4)...omissis....

I richiedenti dovranno possedere i seguenti requisiti:

- essere residenti nel Comune di Bergeggi in una abitazione dotata di orto/giardino;
- essere residenti nel Comune di Bergeggi e disporre, a qualsiasi titolo, di un orto, un giardino, un terreno anche non in adiacenza all'abitazione di residenza

..... OMISSIS.....

**AVVISO: Si informa che nel caso in cui il soggetto dichiarante NON coincidesse con il soggetto passivo TARI per l'anno in corso, NESSUNA RIDUZIONE POTRA' ESSERE APPLICATA**

*Il Comune di Bergeggi in qualità di titolare tratterà i dati personali conferiti con il presente modulo, con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per le finalità previste dal Regolamento UE 2016/679 (GDPR), in particolare per l'esecuzione dei propri compiti di interesse pubblico.*