



**COMUNE DI  
BERGEGGI**

Via De Mari 28 D -17028 - Bergeggi

Tel. 019 25.7901 -

PEC: protocollo@pec.comune.bergeggi.sv.it

Ufficio Tributi: e-mail b.tributi@comune.bergeggi.sv.it

Ricevuta n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_  
da compilare a cura del Comune

**ISTANZA ESENZIONE/SOSPENSIONE**

**e contestuale RICHIESTA RIDUZIONE (TARI)**

*ai sensi art. 47 del D.P.R. 445 del 28/12/2000)*

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
tel. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

**AI FINI DELL'APPLICAZIONE DELLA TASSA TARI**

**DICHIARA**

*(art. 47 del D.P.R. 445 del 28/12/2000)*

**Di essere iscritto nella lista di carico per la riscossione della Tassa Rifiuti TARI,**

che l'unità immobiliare sita in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_,  
censita al FG \_\_\_\_\_ MAP \_\_\_\_\_ SUB \_\_\_\_\_ Cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ rientra in una delle seguenti fattispecie:

- abitazione tenuta a disposizione, per uso stagionale e non continuativo, che non sarà ceduta in locazione o in comodato;
- superfici (diverse dalle abitazioni) ad uso stagionale e non continuativo, come emerge da fotocopia della licenza od autorizzazione rilasciata dal competente Organo per l'esercizio dell'attività;
- unità immobiliare posta fuori dall'area di raccolta;
- unità immobiliare priva di mobili e suppellettili e/o di utenze (gas, acqua, luce) dal \_\_\_\_\_;
- unità immobiliare danneggiata, non agibile, in ristrutturazione\* (si allega idonea documentazione)

\*Note e riferimenti (SUE-SCIA-CILA ecc) :

- abitazione occupata da nucleo familiare ricadente nella fattispecie di cui all'art 7  comma a)  comma b) del vigente regolamento TARI;
- utenza Non Domestica ricadente nella fattispecie di cui all'art 7 comma c) del vigente regolamento TARI;

e, pertanto,  
chiede l'applicazione della riduzione o esenzione/esclusione previste dal vigente Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti - TARI approvato con deliberazione del C.C. n. 17 del 26/04/2023 e s.m.i., artt. 12 e 13,)

**Dichiara Infine:**

- A. di essere consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, come previsto dall'art. 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445;
- B. di essere consapevole che in caso di dichiarazioni non veritiere il sottoscritto decade dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della presente dichiarazione, come previsto dall'art. 75 del D.P.R. 445/2000;

**Bergeggi, \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_**

**Il Dichiarante**

\_\_\_\_\_  
(firma leggibile)

1. La presente dichiarazione, ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000, deve essere sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a **copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore**. La dichiarazione può essere inviata anche per via telematica. Se inviata per via telematica è valida se sottoscritta mediante la firma digitale o quando il sottoscrittore è identificato dal sistema informatico con l'uso della carta di identità elettronica.

## Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti - TARI

### Art. 12 -- Esclusioni

..... OMISSIS.....

COMMa 1.

- e. le unità immobiliari non utilizzate per l'intero anno, chiuse e prive di qualsiasi arredo, compreso le pertinenze asservite alle stesse, a condizione che lo stato di non utilizzo sia comprovato da apposita autocertificazione attestante l'assenza di allacciamento alle reti dei servizi pubblici ....
- f. le unità immobiliari per le quali sono state rilasciate licenze, concessioni o autorizzazioni per restauro o ristrutturazione edilizia, limitatamente al periodo di validità del provvedimento ed **all'effettiva impossibilità di utilizzo delle superfici**

. OMISSIS.....

### Art. 13 – Riduzioni ed esenzioni

1. Fermo restando l'obbligo di conferire i rifiuti urbani negli appositi punti di raccolta, nelle zone in cui non è effettuata la raccolta in regime di privativa dei rifiuti urbani, la tassa è dovuta per la classe di appartenenza in misura pari al 40% della tariffa applicata per la tipologia di utenza interessata. Per l'applicazione della presente norma viene considerata zona non servita quella situata fuori dal perimetro di raccolta. La riduzione in esame decade a partire dal giorno in cui il Comune attiva per l'utenza interessata il servizio di raccolta porta-a-porta. .

OMISSIS.....

3. La TARI è ridotta per le utenze domestiche tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, nella misura del 5% della sola quota variabile della tariffa; la riduzione cessa qualora l'abitazione sia data in locazione o in comodato

OMISSIS.....

7. Compatibilmente con le disponibilità di bilancio e previa conferma in sede di deliberazione tariffaria, il Comune può sostituirsi all'utenza nel pagamento, totale o parziale, dell'importo dovuto a titolo di tariffa, nei seguenti casi:

- a. per la quota del 30% del dovuto per le utenze domestiche costituite da nuclei familiari con indicatore di situazione economica equivalente (I.S.E.E) che rientri entro il limite pari ad € 7.500,00 (settemilacinquecento),
  - b. per la quota del 100% del dovuto per le abitazioni occupate da persone che versano in disagiate condizioni socio-economiche assistite economicamente ed in modo permanente dal Comune o dal Distretto Sociale n. 32, tali requisiti devono essere attestati dai Servizi Sociali.
  - c. Per la quota del 100% del dovuto, per i 12 mesi successivi alla data di inizio attività, per le utenze non domestiche che avviano nuovi esercizi commerciali sul territorio comunale, esclusi tutti i casi di variazioni, sub ingresso o affidamento di reparto di cui al capo XVI L.R. 02/01/2007 nr 1 e s.m.i. relativi ad attività commerciali preesistenti.
9. L'attestazione deve essere presentata direttamente presso gli uffici comunali, con posta raccomandata o PEC . L'agevolazione decorre dal primo giorno del mese successivo a quello in cui è stata presentata l'attestazione.
10. Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, ne sarà presa in considerazione al massimo una, la più favorevole al contribuente.
11. Ai fini dell'applicazione di riduzioni od esenzioni, in relazione alle casistiche individuate dagli artt. 12 e 13, i contribuenti sono tenuti a presentare apposita autocertificazione, utilizzando la modulistica predisposta dagli uffici comunali, attestante la sussistenza dei requisiti necessari. ....
- OMISSIS.....

**AVVISO: Si informa che nel caso in cui il soggetto dichiarante NON coincidesse con il soggetto passivo TARI per l'anno in corso, NESSUNA RIDUZIONE POTRA' ESSERE APPLICATA**

*Il Comune di Bergeggi in qualità di titolare tratterà i dati personali conferiti con il presente modulo, con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per le finalità previste dal Regolamento UE 2016/679 (GDPR), in particolare per l'esecuzione dei propri compiti di interesse pubblico.*